

Ficha Técnica

ARGÔNIO

ONU 1006

1. IDENTIFICAÇÃO -

Sinônimos: Gás de Proteção, Argônio 40

Fórmula: Ar

Peso Molecular : 39,948

Limite de Tolerância: asfixiante simples.

Potencial de Inflamabilidade: não é inflamável.

Risco Principal: alta pressão e sufocação.

Toxidez: não é tóxico.

2. CONSTANTES FISICO-QUIMICAS -

Aparência e Odor: gás incolor, inodoro, inerte, comprimido a altas pressões.

Ponto de Ebulição: -185,9 ° C

Ponto de Congelamento: -189,2° C

Densidade Fase Líquida: gás

Densidade de Vapor: 1,378 (ar=1) 21° C

Solubilidade em H²O: insignificante

Pressão Crítica: 49,61 kgf/cm² abs

Temperatura Crítica: -122,5° C

Volume Específico: 0,61 m³/kg

3. PUREZA –

a . **Tipo 6.0** - Pureza Mínima: 99,9999%

Impurezas (ppm): O²<0,5 / H²O<0,8 / THC<0,1

b . **Tipo 5.0** – Pureza Mínima: 99,999%

Impurezas (ppm): O²<1 / H²O<2 / THC<0,5 / N²<3

c . **Tipo 4.8** – Pureza Mínima:99,998%

Impurezas (ppm): O²<3 / H²O<3

3.1. TIPOS DE CILINDROS E QUANTIDADES DISPONÍVEIS –

Cilindros de aço de alta pressão.

Quantidades : 10 m³ - 4 m³ - 1 m³ – OU EM OUTRAS QUANTIDADES SOB CONSULTA

4. REATIVIDADE -

Estabilidade: estável. Gás a alta pressão. Feche a válvula do cilindro quando ele não estiver em uso ou estiver vazio.

Polimerização: não há.

Incompatibilidades: nenhuma atualmente conhecida.

5. ARMAZENAGEM –

Use tubulações e equipamentos compatíveis com as altas pressões de trabalho do argônio. Estoque e use em condições de ventilação adequadas, pois esse gás pode causar sufocação rapidamente, por deslocamento do ar respirável.

Não permita que o cilindro seja atingido por arco, pois a queimadura produzida pode danificá-lo seriamente.

Não aterre o cilindro.

O argônio é asfíxiante. Em caso de derramamento, evacue todo o pessoal da área de perigo, use máscara autônoma e ventile a área de risco. Verifique a quantidade de oxigênio existente no ambiente de trabalho antes de retornar o pessoal.

6. MANIPULAÇÃO –

Proteção Respiratória: use máscara autônoma quando trabalhar em ambientes confinados.

Proteção para os Olhos: use capacete com máscara facial provida de lentes especiais.

Proteção para as Mãos: use luvas de soldador.

Proteção para o Corpo: use sapatos de segurança, protetores para os ombros e braços, avental e vestimenta substancial escura.

Proteção do Ambiente: é necessário ventilação e exaustão no local de trabalho.

Atenção: quando houver resíduos, alivie lentamente para a atmosfera. Descarte qualquer produto, resíduo ou recipiente disponível de maneira a não prejudicar o meio ambiente, em total obediência às regulamentações Federais, Estaduais e Municipais.

7. INCÊNDIO –

O argônio não é inflamável, mas em caso de incêndio se faz necessário utilizar os procedimentos de combate ao fogo circundante para proteger a integridade das pessoas e dos equipamentos.

Evacue a área de risco imediatamente, resfriando os cilindros com jatos de água em spray, até o seu resfriamento completo. Se não houver risco, retire os cilindros não atingidos da área de fogo.

Durante o uso, evitar arcos e faíscas, elas podem ser fonte de ignição dos materiais combustíveis.

8. INFORMAÇÕES PARA O ATENDIMENTO HOSPITALAR –

Não há antídoto específico. O tratamento deve ser dirigido para o controle dos sintomas e das condições clínicas.

Precaução: alguns gases tóxicos associados a processos de soldagem e correlatos, podem se combinar e criar perigos inesperados e adicionais.